



CONCRETE HAULER

**MODEL
DT-20T**

10.6 yd³ – 8.1 m³ capacity • 22 ton – 20 metric tonne payload



FEATURES

- The field-proven, high speed articulated DUX DT-20T two-wheel drive underground dump truck especially designed for major rail and tunnel projects worldwide provides low cost concrete and materials transport
- The DUX DT-20T is trackless with 16.00R25 radial tires eliminating the need for expensive infrastructure used with locomotive and conveyer systems
- Speeds of up to 25 km/h with full payload with clean emission, powerful, electronically controlled diesel engine
- Fast and easy tramming in both forward and reverse with bi-directional Orbitrol wheel steering control and elevated operator's compartment located mid-ship for maximum visibility
- Excellent load retention with automatic tailgate
- Clean and rapid discharge cycles guaranteed with 90° dumping angle and smooth flow, wear resistant alloy steel dump box

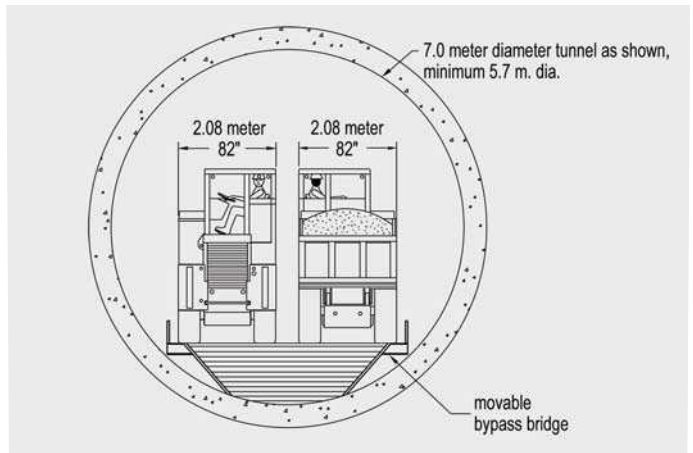
- For maximum safety, reliability and low maintenance cost, the DUX DT-20T is equipped with heavy-duty powershift transmission with four speeds in forward and reverse, and wet multi-disc power brakes on each wheel end
- Centralized service points and modular design allow for easy service access and fast component exchange
- Component exchange program assures high performance and maximum machine availability at the lowest operating cost
- Service and parts back-up worldwide

OVERALL DIMENSIONS

Length	24'-0"	7 315 mm
Width	6'-10"	2 085 mm
Height over canopy	11'-2"	3 400 mm

TURNING RADIUS @ 40°

Inside.....	14'-2"	4 320 mm
Outside.....	22'-7"	6 885 mm



DUX Model DT-20T Concrete Hauler

TECHNICAL SPECIFICATIONS*

Weights

Payload..... 22.0 tons..... 20.0 tonnes
Machine weight, approx. 17.0 tons..... 15.4 tonnes
GVW 39.0 tons..... 35.4 tonnes

Dump Box Capacity with Automatic Tailgate

SAE struck..... 9.4 yd³..... 7.2 m³
Semi-heaped 10.0 yd³..... 7.6 m³
SAE heaped 10.6 yd³..... 8.1 m³

Discharging

Height at max. dump angle..... 15'-7"..... 4 750 mm
Maximum dump angle 90°
Time..... 19 seconds

Engine

Make and model Cummins Model QSB 6.7
Power 220 HP (164 kW) @ 2500 RPM
Cylinders 6
Aspiration Turbocharged, after-cooled
Displacement..... 408 in³..... 6.7 L
Starter..... 24-volt
Air intake cleaner..... Donaldson 2-stage dry type with service gauge
Exhaust system Purifier and silencer
Cooling Liquid
Emission certification EPA Tier 3, NRMM (Europe) Stage IIIA

Transmission with Integrated Torque Converter

Converter..... Single stage with flex-plate drive
Transmission Full powershift with 4 speeds in forward/reverse

Axles

Make and model Dana SOH 16D 2149 with POSI-STOP brakes on
..... each wheel end

Tires

- 16.00R25, 2 STAR, VRLS, E-4, tubeless radial

Brakes

Service and 4-wheel POSI-STOP totally enclosed multi-disc,
emergency/parking..... liquid cooled, spring applied hydraulically released
..... with accumulator back-up
Automatic brake (ABA) Standard automatic brake applicator (ABA),
..... applies brake in case of engine failure or
..... pressure drop in engine or torque converter

Steering

- Articulated frame hydraulic power steering
- Orbitrol steering valve-type with steering wheel and cushion valve
- Double acting steering cylinders (2)
- ± 40° steering angle each way for a total of 80°

Oscillation

- ±10° center of oscillation for a total of 20°
- Large sized, heavy-duty roller bearing for minimum maintenance and a smooth ride, four-wheel ground contact guaranteed

Frames and Pins

- Articulated heavy-duty frames made to withstand the high impact and torsional stress associated with mining application
- Frames come with five-year unlimited hour guarantee
- Large high tensile alloy steel pins in replaceable anchor bushings

Clean Shell Dump Body

- Made from reinforced impact, wear resistant alloy steel plates, substantially prolonging service life

- 90° dumping angle for clean discharge
- Automatic tailgate

Operator's Compartment

- FOPS/ROPS canopy
- Raised for maximum visibility
- Side seated for bi-directional operation
- Heavy-duty adjustable suspension seat with arm rests and retractable seat belts
- All controls and gauges located within easy reach and view of operator

Hydraulic System

- Heavy-duty double acting protected steering cylinders (2)
- Heavy-duty double acting two-stage fully protected telescopic dump cylinders (2)
- System pressure set at 2000 PSI (13,8 Mpa)
- 125 mesh suction filter
- 10 micron inline high pressure with service gauge
- ¾ in. inside diameter and over hoses that are four-spiral wire braid and have crimped hose end swivel fittings
- Hose bulk-head is located mid-ship

Tank Capacities

Fuel..... 70 US. gallons..... 265 L
Hydraulic..... 70 US gallons..... 265 L

Electrical System

- 24-volt negative ground
- 75 amp alternator with integrated sealed voltage regulator
- Main electric cut-off switch
- Heat resistant, waterproof, sealed electric PMA wire harness
- Heavy-duty batteries (2)
- Sealed junction box and stainless steel instrument panel box with multi-stem connectors
- Semi-automatic circuit breakers
- Front (2), rear (2), and all-directional (1) halogen high-intensity light
- Amber Strobe light (1) and yellow flashers (2/front, 2/rear)
- Signal horn
- Audible, adjustable back-up alarm

Standard Equipment

- Raised FOPS/ROPS operator's compartment
- Automatic tailgate
- All necessary gauges for engine, converter and brake pressure
- Neutral engine start protection
- Automatic engine shut-off at low oil pressure and high temperature
- Speedometer
- Centralized manual lubrication mid-ship
- Dump box and articulation safety bars
- Triangular rear reflectors (2)
- Parts/Operator/Maintenance Manuals
- Compliant with MSHA, CANMET and CE regulation

Options

- Four-wheel drive system
- Telma retarder
- Automatic lubrication system
- Fire suppression system
- OTHER OPTIONS ON REQUEST

* Specifications subject to change without notice.



Manufactured by:

DUX MACHINERY CORPORATION

615 Lavoisier, Repentigny Quebec, Canada J6A 7N2

Phone: (+1) 450-581-8341 • Fax: (+1) 450-581-5138

Website: www.duxmachinery.com



DUX Самосвал DT-20T

- Надежный, высокоскоростной самосвал DUX DT-20T, оснащённый шарнирно-сочлененной рамой, специально спроектирован для работы на наиболее важных объектах туннелестроения во всем мире обеспечивая низкую себестоимость транспортировки бетона и материалов.
- DUX TD-20T с 16.00R25 радиальными шинами исключает необходимость использования дорогостоящих локомотивов и системы конвейеров.
- Полностью загруженный TD-20T с мощным дизельным двигателем с электронной системой управления, развивает скорость до 25 км/ч.
- Быстрое и легкое передвижение в обоих направлениях (вперед и назад) с гидростатическим рулевым управлением Orbitrol и регулируемым сиденьем оператора на пневмоподвеске с центральной посадкой, обеспечивающей максимальную рабочую зону обзора.
- Удерживание груза превосходно осуществляется с помощью автоматического заднего откидного борта.
- Быстрая и полная разгрузка гарантируется плавной поверхностью кузова из износостойкой легированной стали и углом подъема 90°, кузов самосвала изготовлен из ударо и износоустойчивой легированной стали.
- Для обеспечения максимальной безопасности, надежности и низкой себестоимости техобслуживания DUX DT-20T оснащен трансмиссией для тяжелого режима работы, с 4-мя передачами для переднего и заднего хода и многодисковыми тормозами в масляной ванне на все колеса.
- Легкий доступ для техобслуживания и быстрая замена деталей обеспечиваются благодаря модульной конструкции и наличию централизованных точек техобслуживания.
- Великолепное качество сервисного обслуживания и поставка запасных частей по всему миру.



Технические Характеристики DT20T

Вес

Грузоподъемность	20.0 мет.тонн	22.0 тонн
Вес машины, приблизит.	15.4 мет. тонн	17.0 тонн
Вес груженной машины	35.4 мет. тонн	39.0 тонн

Объем Кузова Самосвала с автоматическим откидным бортом по SAE*

Загрузка до уровня борта	7.2 м ³	9.4 ярд ³
Загрузка выше уровня борта	7.6 м ³	10.0 ярд ³
С шапкой	8.1 м ³	10.6 ярд ³

*Другие размеры и объемы кузова по запросу

Габаритные Размеры

Длина	7 315 мм	24'-0"
Ширина	2 085 мм	6'-10"
Высота кабины	3 400 мм	11'-2"
Высота, требуемая для максимального подъема кузова	4 750 мм	15'-7"
Максимальный угол подъема	90°	

Радиус Поворота

Внутренний	4 320 мм	14'-2"
Наружный	6 885 мм	22'-7"
Угол складывания рамы	40°	

Двигатель

Производитель	Cummins
Модель	QSB 6.7
Мощность	164 кВт (220 л.с.) при 2300 об/мин
Кол-во цилиндров	6
Система наддува	Турбонаддув с дополнительным охладителем
Производительность	6.7 л (408 дюйм ³)
Стартер	24 Вольта
Воздушный фильтр	Donaldson двухсекционный, сухой с индикатором засоренности
Выхлопная система	Глушитель со встроенным катализатором
Система охлаждения	Водяная
Сертификация по выхлопным газам	Tier 3, Euro Stage IIIA

Трансмиссия со Встроенным Гидротрансформатором

Гидротрансформатор	Односекционный с эластичной приводной муфтой
Трансмиссия	С сервоприводом, 4 передачи для переднего и заднего хода

Мосты

Производитель	Dana SOH
Модель	16D 2149 с системой торможения POSI-STOP на все 4 колеса

Шины

- 16.00R25, **, VRLS, безкамерные радиальные

Тормозная Система

Рабочие и Аварийные/Стояночные	POSI/STOP на все 4 колеса, полностью закрытые, многодисковые, с жидкостным охлаждением, пружинного типа, с гидравлическим растормаживанием, с резервной аккумуляторной батареей
Автоматический тормоз	Включает аварийный тормоз в случае отключения двигателя или падения давления в гидротрансформаторе

Емкость Баков

Топливо	265 Л	70 Гал. США
Гидравлическое масло	265 Л	70 Гал. США

Опции

- Электромагнитный тормоз-замедлитель марки TELMA
- Система пожаротушения
- Автоматическая система смазки
- Для получения более подробной информации по этой машине, по другим опциям или оборудованию по специальному заказу обращайтесь [к нам](#) или заполните соответствующую [форму](#)

*Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики в любое время без предварительного уведомления